## **Details**



Preis	56.350,00 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	15 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W443193

# **Ausstattung**

- 3-7onen-Klimaautomati	

- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Tuner/Radio
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Fernlichtassistent
- Volldigitales Kombiinstrument
- Anhängerkupplung schwenkbar

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Abstandstempomat
- Einparkhilfe
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- Ambiente-Beleuchtung
- Winterpaket
- Anhängerkupplung abnehmbar

- ESP
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Kamera
- Plug-in-Hybrid
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Induktionsladen für Smartphones
- Anhängerkupplung fest

## **Kontakt**

Autohaus Elitzsch I Zittau Äußere Weberstraße 41 02763 Zittau Tel.: +49358368890

- Alarmanlage
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Blendfreies Fernlicht

- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung

- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Schlüssellose Zentralverriegelung

# Fahrzeugbeschreibung

#### **Highlights**

- 6-Gang Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Anhängevorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- IQ.Light LED Matrix Scheinwerfer
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung
- Schlüsselloses Schließ-und Startsystem Keyless Access
- Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"

#### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Infotainment-Paket inkl. Navigationssystem "Discover"
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle
- 8 Lautsprecher

#### **Licht & Sicht**

- dynamische Leuchtweitenregulierung mit Kurvenfahrlicht
- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Leiste zwischen den Scheinwerfern und Rückleuchten sowie Türgriffmulden beleuchtet
- Lichtsensor
- Regensensor
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschdammend und abgedubkelt

#### **Assistenzsysteme**

- Automatische Distanzregelung ACC
- Spurhalteassistent "Lane Assist"

# **Kontakt**

Autohaus Elitzsch I Zittau Äußere Weberstraße 41 02763 Zittau Tel.: +49358368890

- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Emergency Assist
- Kreuzungsassistent
- Memory-Funktion für Parkassistent
- Park Assist Pro inkl. Einparkhilfe
- Schlechtwetterlicht
- Sprachassistent IDA
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist

#### **Sicherheit**

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Car2X Fahrzeugvernetzung
- Center-Airbag
- Diebstahlwarnanlage
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ-und Startsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung und Abschleppschutz
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

#### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz klappbar
- Dekor-Set "Life"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Durchladeeinrichtung
- Fahrerlebnisschalter inkl. Innenraumerlebnis "Atmospheres"
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Komfortsitze vorn
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch

## **Kontakt**

Autohaus Elitzsch I Zittau Äußere Weberstraße 41 02763 Zittau Tel.: +49358368890

- Lenkradheizung
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Netztrennwand
- Polsterung Stoff
- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne
- Steckdose (12V-Anschluß) vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket Sitzheizung vorn

#### **Exterieur**

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar, mit Memoyfunktion
- 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte (Wischblinker)
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling eloxiert
- Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und zeitverzögerter elektrischer Schließung, mit Fernentrie
- Leichtmetallräder "Venezia" 7 J x 17 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht

#### Ausstattungspakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Assistenzpaket "IQ Drive"
- Design-Paket
- Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll)
- Life-Sondermodell

#### **Sonstiges**

- Ladekabel Model 3 Typ 2
- Netzladekabel für Haushaltssteckdose (Lichtstrom)
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

# **Kontakt**

Tel.: +49358368890

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,4 l/100km Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,0 kWh/100km Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,6 l/100km

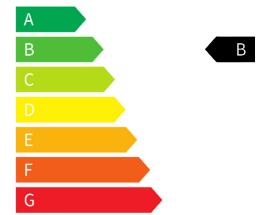
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 9 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2-Klasse (leere Batterie): D

Reichweite elektrisch (EAER): 126 km Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,7 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie

