

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID
ACC

Details



Preis 42.490,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2027
Leistung	195 kW / 265 PS
Leistung	265
Kilometerstand	16.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Kings Red Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W515726

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic | - Schiebedach | - Zentralverriegelung |
| - ESP | - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt |
| - Sitzheizung | - Garantie | - Regensensor |
| - Panorama-Dach | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Sportfahrwerk | - Sportpaket | - Bluetooth |
| - Head-Up Display | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Alarmanlage | - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490
E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Müdigkeitswarner | - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Blendfreies Fernlicht | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - adaptives Kurvenlicht | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- IQ.Light - LED Matrix Scheinwerfer
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach
- Head-Up Display
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- Soundsystem "Harman Kardon"
- Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig

Licht & Sicht

- dynamische Leuchtwertenregulierung mit Kurvenfahrlicht
- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC

- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Regensensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Emergency Assist
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist

Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Center-Airbag
- Diebstahlwarnanlage
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Kopf- und Seitenairbags vorn, mit Center-Airbag
- LED-Tagfahrlicht
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem Keyless Access
- Seitenairbags hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung und Abschleppschutz
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- Dekoreinlagen "Mesh"

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC

- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- LED Innenleuchten
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittellarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Polsterung Stoff
- Raucher-Paket
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittellarmlehne
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte (Wischblinker)
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Metallic-Lackierung
- Volkswagen Logo vorn sowie Leiste zwischen Scheinwerfern beleuchtet

Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Business Premium Paket
- Licht-und-Sicht-Paket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 162.0 g/km

CO₂-Klasse: F

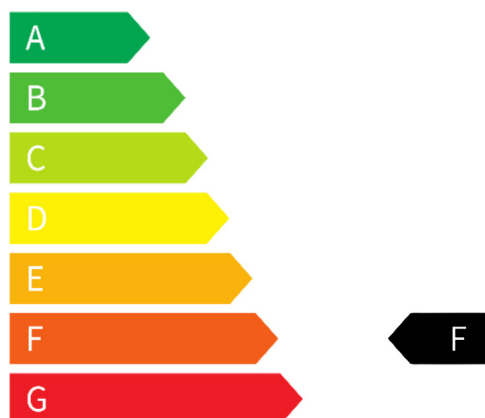
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de