

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID
ACC HUD 19"

Details



Preis 38.870,01 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2027
Leistung	195 kW / 265 PS
Kilometerstand	16.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Kings Red Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W515726
Standort	Autohaus Elitzsch I Neustadt

Ausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik

- ESP

- Zentralverriegelung

- LED-Scheinwerfer

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Sportsitze

- adaptives Kurvenlicht

- Tagfahrlicht

- Start/Stop-Automatik
- Metallic

- Navigationssystem

- Scheckheftgepflegt

- Sitzheizung

- Sportfahrwerk

- Head-Up Display

- Tuner/Radio

- Panorama-Dach

- Lichtsensor

- LED-Tagfahrlicht

- Regensensor
- Garantie

- Schiebedach

- Abstandstempomat

- Einparkhilfe

- Sportpaket

- Freisprecheinrichtung

- Radio DAB

- Isofix

- Nebelscheinwerfer

- Traktionskontrolle

- Nichtraucher-Fahrzeug

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC HUD 19"

- | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera | - Fernlichtassistent |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument | - Android Auto |
| - Apple CarPlay | - Induktionsladen für Smartphones | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Anhängerkupplung schwenkbar | - Anhängerkupplung abnehmbar | - Anhängerkupplung fest |
| - Alarmanlage | - Beheizbares Lenkrad | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner | - Reifendruckkontrolle |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Blendfreies Fernlicht |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- dynamische Leuchtweitenregulierung mit Kurvenfahrlicht
- IQ.Light - LED Matrix Scheinwerfer
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach
- Head-Up Display
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- Schlüssellose Schließ- und Startsystem Keyless Access
- Soundsystem "Harman Kardon"
- Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: W515726

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC HUD 19"

Licht & Sicht

- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Regensensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Emergency Assist
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist

Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Center-Airbag
- Diebstahlwarnanlage
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Kopf- und Seitenairbags vorn, mit Center-Airbag
- LED-Tagfahrlicht
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbags hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung und Abschleppschutz
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag

Interieur

- Ambientebeleuchtung

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: W515726

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC HUD 19"

- Sitzheizung vorn
- Dekoreinlagen "Mesh"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- LED Innenleuchten
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Polsterung Stoff
- Raucher-Paket
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte (Wischblinker)
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Metallic-Lackierung
- Volkswagen Logo vorn sowie Leiste zwischen Scheinwerfern beleuchtet

Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Business Premium Paket
- Licht-und-Sicht-Paket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 162 g/km

CO₂-Klasse: F

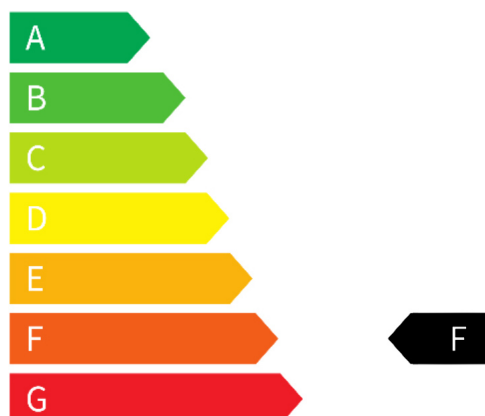
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch | Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de