

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC HUD 19"

Details



Preis

38.870,01 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2027
Leistung	195 kW / 265 PS
Kilometerstand	16.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Kings Red Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W515726
Standort	Autohaus Elitzsch I Neustadt

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| - 3-Zonen-Klimaanlage | - Metallic | - Garantie |
| - ESP | - Navigationssystem | - Schiebedach |
| - Zentralverriegelung | - Scheckheft gepflegt | - Abstandstempomat |
| - LED-Scheinwerfer | - Sitzheizung | - Einparkhilfe |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Head-Up Display | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Sportsitze | - Panorama-Dach | - Isofix |
| - adaptives Kurvenlicht | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Tagfahrlicht | - LED-Tagfahrlicht | - Traktionskontrolle |
| - Start/Stopp-Automatik | - Regensensor | - Nichtraucher-Fahrzeug |

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC HUD 19"

- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Kamera
- Selbstlenkende Systeme	- 360° Kamera	- Fernlichtassistent
- Ambiente-Beleuchtung	- Volldigitales Kombiinstrument	- Android Auto
- Apple CarPlay	- Induktionsladen für Smartphones	- WLAN / Wifi Hotspot
- Anhängerkupplung schwenkbar	- Anhängerkupplung abnehmbar	- Anhängerkupplung fest
- Alarmanlage	- Beheizbares Lenkrad	- Innenspiegel autom. abblendend
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Abstandswarner
- Armlehne	- Berganfahrrassistent	- Lederlenkrad
- Lordosenstütze	- Müdigkeitswarner	- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem	- Sprachsteuerung	- USB
- Verkehrszeichenerkennung	- Schlüssellose Zentralverriegelung	- Blendfreies Fernlicht

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Anhängevorrichtung schwenkbar
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- dynamische Leuchtwiegenregulierung mit Kurvenfahrlicht
- IQ.Light - LED Matrix Scheinwerfer
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach
- Head-Up Display
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- Schlüsselloses Schließ-und Startsystem Keyless Access
- Soundsystem "Harman Kardon"
- Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect (Apple CarPlay, Android Auto)
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC HUD 19"

Licht & Sicht

- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Regensensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschdämmend

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Emergency Assist
- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist

Sicherheit

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrrassistent
- Center-Airbag
- Diebstahlwarnanlage
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Kopf- und Seitenairbags vorn, mit Center-Airbag
- LED-Tagfahrlicht
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Reifendruck-Kontrollsyste
- Seitenairbags hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung und Abschleppschutz
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag

Interieur

- Ambientebeleuchtung

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC HUD 19"

- Sitzheizung vorn
- Dekoreinlagen "Mesh"
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- LED Innenleuchten
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad beheizbar
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Polsterung Stoff
- Raucher-Paket
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte (Wischblinker)
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Metallic-Lackierung
- Volkswagen Logo vorn sowie Leiste zwischen Scheinwerfern beleuchtet

Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

Ausstattungspakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Business Premium Paket
- Licht-und-Sicht-Paket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Volkswagen Golf VIII GTI DSG Matrix AHK Navi Harman AID

ACC HUD 19"

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 162 g/km

CO2-Klasse: F

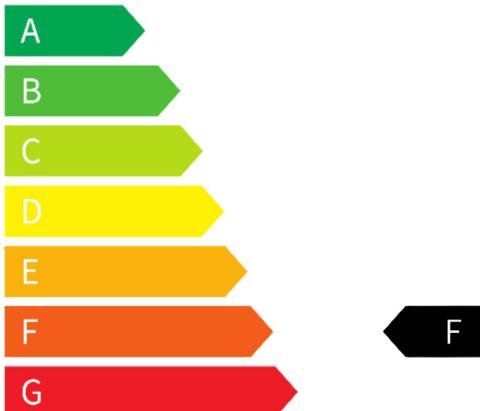
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290

E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de