



### **Details**



40.949,99 €
19% MwSt.

Тур	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Leistung	190
Kilometerstand	2.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Mangangrau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	E501619

## **Ausstattung**

- Metallic

**Preis** 

- Elektr. Wegfahrsperre
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument

- Leichtmetallfelgen
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones

- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend

# **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490



### Volkswagen Arteon SB TSI Elegance DSG Matrix AHK Navi AID

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- HU neu
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

## **Fahrzeugbeschreibung**

#### Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 349,00 EUR Anzahlung: 4.469,45 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 1,99%
Schlussrate: 22.056,66 EUR
Sollzinssatz: 1,97% (Gebunden)
Nettokreditbetrag: 36.480,54 EUR
Bruttokreditbetrag: 38.808,66 EUR
Ratenabsicherung: 0,00 EUR

#### **Highlights**

- Anhängevorrichtung schwenkbar
- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- IQ.Light LED Matrix Scheinwerfer
- 7-Gang Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Rückfahrkamera "Rear View"

#### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem "Discover Pro"
- USB-C-Schnittstelle, Ladeleistung bis zu 45 W
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Radio
- Sprachsteuerung
- We Connect und We Connect Plus fähig
- Web-Radio
- 8 Lautsprecher

#### **Licht & Sicht**

- dynamische Leuchtweitenregulierung mit Kurvenfahrlicht

# **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490



### Volkswagen Arteon SB TSI Elegance DSG Matrix AHK Navi AID

- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- Abbiegelicht
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Außenspiegel rechts mit automatischer Absenkfunktion
- Lichtsensor, mit "Coming home"-und "Leaving home"-Funktion
- Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Verbundsicherheitsglas, geräuschdämmend

#### **Assistenzsysteme**

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Emergency Assist
- Fahrprofilauswahl
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Schlechtwetterlicht
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Travel Assist

#### **Sicherheit**

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- AirStop®-Ganzjahresreifen 245/45 R 18
- Berganfahrassistent
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ-und Startsystem Keyless Access
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite mit Knieairbag
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn

#### Interieur

## **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490



### Volkswagen Arteon SB TSI Elegance DSG Matrix AHK Navi AID

- Sitzheizung vorn
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- elektrische Lehneneinstellung für Fahrersitz
- ergoComfort Sitz Fahrerseite
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lendenwirbelstütze vorn links elektrisch
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne hinten
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder mit Schaltwippen
- Netztrennwand
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Raucher-Paket
- Sitzmittelbahnen in "ArtVelours", -wangeninnenseiten in Leder "Vienna"
- Sport-Komfortsitze vorn
- Steckdose 12V
- Vordersitze höhenverstellbar

#### **Exterieur**

- 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte (Wischblinker)
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel links mit Abblendautomatik
- Chromleisten an den Seitenfenstern
- Gepäckraumabdeckung
- Komfortschlüssel inkl. sensorgesteuerter Gepäckraumentriegelung
- Leichtmetallräder "Almere" 8 J x 18, in Adamantiumsilber lackiert
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe

#### Ausstattungspakete

- Akustik-Paket
- Assistenzpaket "IQ Drive"

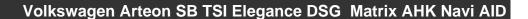
#### **Sonstiges**

- "Easy Open"
- Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter und 3-Zonen-Temperaturregelung
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

# **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490





## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 155.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 I/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert

