

SEAT Leon eTSI FR-Line DSG LED Navi ACC RFK SH 18"

Details



Preis **22.390,00 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	66.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2020
Hersteller Farbe	"desire" Rot
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	R000903

Ausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Navigationssystem
- Abstandstempomat
- Einparkhilfe
- Sportpaket
- Tuner/Radio
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren hinten
- Fernlichtassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Garantie
- Zentralverriegelung
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Kamera
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Induktionsladen für Smartphones
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Kamenz
An der Windmühle 3
01917 Kamenz

Tel.: +49357834340
E-Mail: info@auto-elitzsch.de

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- Rückfahrkamera
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Safe & Driving L in Kombination mit Navi
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Assistenzfahrlicht mit coming home Funktion
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Spurhalteassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Auspark- und Spurwechselassistent und Ausstiegswarner
- Diebstahlwarnanlage
- Dynamiklenkung

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Kamenz
An der Windmühle 3
01917 Kamenz

Tel.: +49357834340
E-Mail: info@auto-elitzsch.de

SEAT Leon eTSI FR-Line DSG LED Navi ACC RFK SH 18"

- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- 18"-Leichtmetallräder "Performance", bearbeitet
- Gepäckraumabdeckung
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll

Ausstattungs Pakete

- Chrom-Paket

Sonstiges

- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Kamenz
An der Windmühle 3
01917 Kamenz

Tel.: +49357834340
E-Mail: info@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 135 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch I Kamenz
An der Windmühle 3
01917 Kamenz

Tel.: +49357834340
E-Mail: info@auto-elitzsch.de