

SEAT Leon ST FR Plus eTSI DSG AHZ KAMERA LED ACC

Details



Preis **33.580,00 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2027
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	11.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	"magnetic Tech"
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	R076241

Ausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Sportpaket
- Tuner/Radio
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Kamera
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Garantie
- Zentralverriegelung
- Abstandstempomat
- Einparkhilfe
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Induktionsladen für Smartphones
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- Fernlichtassistent
- Pannenkitt
- Anhängerkupplung fest
- Spurhalteassistent
- Armlehne

Kontakt

Autohaus Hüttel | Dippoldiswalde
Dresdner Landstraße 14f
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 0350464770
E-Mail: info@autohaus-huettel.de

SEAT Leon ST FR Plus eTSI DSG AHZ KAMERA LED ACC

- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera
- Rückfahrkamera "Rear View"
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Assistenzfahrlicht mit coming home Funktion
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Park Assist inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten

Kontakt

Autohaus Hüttel | Dippoldiswalde
Dresdner Landstraße 14f
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 0350464770
E-Mail: info@autohaus-huettel.de

SEAT Leon ST FR Plus eTSI DSG AHZ KAMERA LED ACC

- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Fahrprofilwahl
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"
- Spurhalteassistent plus Stauassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumentriegelung
- Auspark- und Spurwechselassistent und Ausstiegswarner
- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüssellose Schließ- und Startsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Heckklappe/Deckel mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenkradheizung
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- elektrische Heckklappe
- Gepäckraumabdeckung

Kontakt

Autohaus Hüttel | Dippoldiswalde
Dresdner Landstraße 14f
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 0350464770
E-Mail: info@autohaus-huettel.de

SEAT Leon ST FR Plus eTSI DSG AHZ KAMERA LED ACC

- Komfortöffnung Heckklappe
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll
- Leichtmetallräder 18" "Performance"

Ausstattungs Pakete

- Anpassungspaket: Sport-Edition
- Chrom-Paket
- Vision-Plus-Paket

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt

Kontakt

Autohaus Hüttel | Dippoldiswalde
Dresdner Landstraße 14f
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 0350464770
E-Mail: info@autohaus-huettel.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 130 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Hüttel | Dippoldiswalde
Dresdner Landstraße 14f
01744 Dippoldiswalde

Tel.: 0350464770
E-Mail: info@autohaus-huettel.de