

**SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Assist**

SH

**Details**

Preis

21.950,00 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kilometerstand</b>	59.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	07/2021
<b>Hersteller Farbe</b>	"candy" Weiss
<b>Innenbereich</b>	Andere
<b>interne Nummer</b>	R099621

**Ausstattung**

- |                          |                         |                                   |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Garantie              | - Leichtmetallfelgen              |
| - Navigationssystem      | - Zentralverriegelung   | - Servolenkung                    |
| - Scheckheft gepflegt    | - Tempomat              | - LED-Scheinwerfer                |
| - Sitzheizung            | - Einparkhilfe          | - HU neu                          |
| - Elektr. Seitenspiegel  | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad           |
| - Tuner/Radio            | - Radio DAB             | - Isofix                          |
| - Lichtsensor            | - Nebelscheinwerfer     | - Tagfahrlicht                    |
| - Start/Stopp-Automatik  | - Regensensor           | - Nichtraucher-Fahrzeug           |
| - Dachreling             | - Parksensoren vorne    | - Parksensoren hinten             |
| - Selbstlenkende Systeme | - Ambiente-Beleuchtung  | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Pannenkit              | - Beheizbares Lenkrad   | - Innenspiegel autom. abblendend  |
| - Spurhalteassistent     | - Notbremsassistent     | - Abstandswarner                  |
| - Armlehne               | - Lederlenkrad          | - Lordosenstütze                  |
| - Müdigkeitswarner       | - Reifendruckkontrolle  | - Schaltwippen                    |

**Kontakt**

Autohaus Elitzsch I Neustadt  
Berthelsdorfer Straße 11  
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290  
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

## SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Assist

SH

- Sprachsteuerung
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Schlüssellose Zentralverriegelung

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

### Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Spurhalteassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt  
Berthelsdorfer Straße 11  
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290  
E-Mail: [info-nst@auto-elitzsch.de](mailto:info-nst@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Assist

SH

- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsysteem
- Schlüsselloses Schließ-und Startsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaanlage Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Steckdose 12V im Kofferraum
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll

### Ausstattungspakete

- Chrom-Paket
- Top-Ausstattung XCELLENCE

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt  
Berthelsdorfer Straße 11  
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290  
E-Mail: [info-nst@auto-elitzsch.de](mailto:info-nst@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Assist

SH

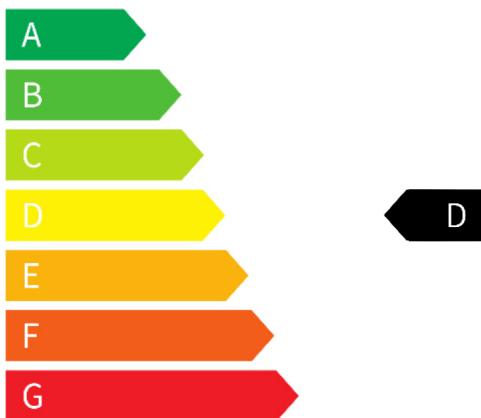
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 129 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt  
Berthelsdorfer Straße 11  
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290  
E-Mail: [info-nst@auto-elitzsch.de](mailto:info-nst@auto-elitzsch.de)