

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Assist
SH

Details



Preis 21.950,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	59.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2021
Hersteller Farbe	"candy" Weiss
Innenbereich	Andere
interne Nummer	R099621

Ausstattung

- | | | |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Garantie | - Leichtmetallfelgen |
| - Navigationssystem | - Zentralverriegelung | - Servolenkung |
| - Scheckheftgepflegt | - Tempomat | - LED-Scheinwerfer |
| - Sitzheizung | - Einparkhilfe | - HU neu |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Tagfahrlicht |
| - Start/Stopp-Automatik | - Regensensor | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Dachreling | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Selbstlenkende Systeme | - Ambiente-Beleuchtung | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Pannenset | - Beheizbares Lenkrad | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |
| - Armlehne | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R099621

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Assist

SH

- Sprachsteuerung
- USB
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung

Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Spurhalteassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Sicherheit

- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: R099621

SEAT Leon ST eTSI Xcellence DSG LED Navi GRA Park-Assist

SH

- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüssellooses Schließ- und Startsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Steckdose 12V im Kofferraum
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll

Ausstattungs Pakete

- Chrom-Paket
- Top-Ausstattung XCELLENCE

Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de

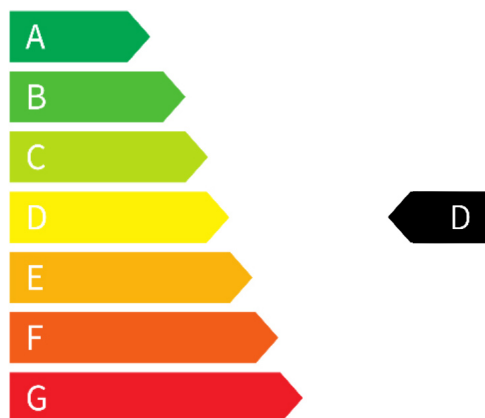
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 129 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch | Neustadt
Berthelsdorfer Straße 11
01844 Neustadt

Tel.: +49359658290
E-Mail: info-nst@auto-elitzsch.de