

Audi Q8 55 TFSI e quattro 2 x S line AHK LUFT NAVI 21"

Details



Finanzierungsbeispiel

Anzahlung: 18.291,- EUR
Schlussrate: 0,- EUR
Gesamtlaufzeit: 48 Monate
Gesamtlaufleistung: 15.000 km
Nettodarlehensbetrag: 42.679,- EUR
ER Jahreszins: 5,99 %
Sollzinssatz: 5,83 %
Mehrkilometer: EUR-Cent
Minderkilometer: EUR-Cent
Gesamtbetrag: 47.953,- EUR

Monatliche Rate (EUR)

999,-

Dieses Fahrzeug steht an unserem Standort in **Kamenz**
... kommen Sie gerne vorbei!

Preis

60.970,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2027
Leistung	280 kW / 381 PS
Kilometerstand	41.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2021
Hersteller Farbe	Carraraweiß
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	D000621

Ausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Servolenkung
 - Luftfederung
 - Sitzheizung
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Elektr. Sitzeinstellung
 - Radio DAB
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Kamera
 - Anhängerkupplung fest
 - Armlehne
 - Reifendruckkontrolle
- Garantie
 - Navigationssystem
 - Scheckheftgepflegt
 - Luftfederung
 - Einparkhilfe
 - Sportpaket
 - Freisprecheinrichtung
 - Sportsitze
 - Parksensoren vorne
 - Plug-in-Hybrid
 - Innenspiegel autom. abblendend
 - Elektr. Heckklappe
 - Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
 - Allradantrieb
 - Tempomat
 - LED-Scheinwerfer
 - HU neu
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Tagfahrlicht
 - Parksensoren hinten
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Spurhalteassistent
 - Lordosenstütze
 - Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Kamenz
An der Windmühle 3
01917 Kamenz

Tel.: +49357834340
E-Mail: info@auto-elitzsch.de

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Audi virtual cockpit
- Langer Radstand
- adaptive air suspension
- Anhängervorrichtung
- Optikpaket schwarz
- Rückfahrkamera
- S line

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi music interface
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Vorbereitung für functions on demand

Licht & Sicht

- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe vorn und hinten

Sicherheit

- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Automatisches Sperrdifferenzial
- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Elektromechanische Servolenkung
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- Reifen 285/45 R21 113Y xl
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Servoschließung für die Türen
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Kamenz
An der Windmühle 3
01917 Kamenz

Tel.: +49357834340
E-Mail: info@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: D000621

Audi Q8 55 TFSI e quattro 2 x S line AHK LUFT NAVI 21"

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Komfort-Standklimatisierung
- Alcantara Frequenz/Leder-Kombination mit S-Prägung
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Schienensystem im Gepäckraum
- Sportsitze
- Vordersitze elektrisch einstellbar

Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- S line selection
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- LED-Rückleuchten
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Leichtmetallräder, 5-V-Speichen (S-Design), graphitgrau, glanzgedreht, 10,0Jx21, Reifen 285/45 R21
- S-Line Schriftzug, aussen
- Dachkantenspoiler
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Ausstattungs Pakete

- S line Sportpaket
- Ambiente-Paket
- Optikpaket

Sonstiges

- Audi drive select
- Fahrzeugladekabel
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Trennnetz
- HU+AU neu

Kontakt

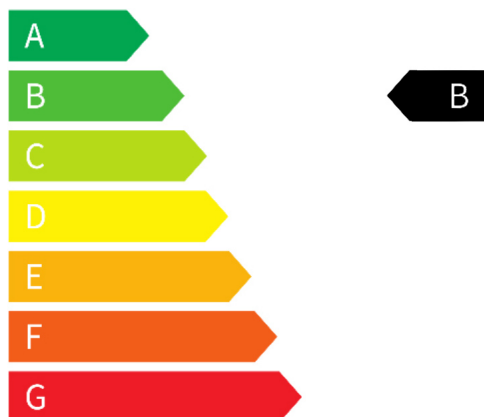
Autohaus Elitzsch I Kamenz
An der Windmühle 3
01917 Kamenz

Tel.: +49357834340
E-Mail: info@auto-elitzsch.de

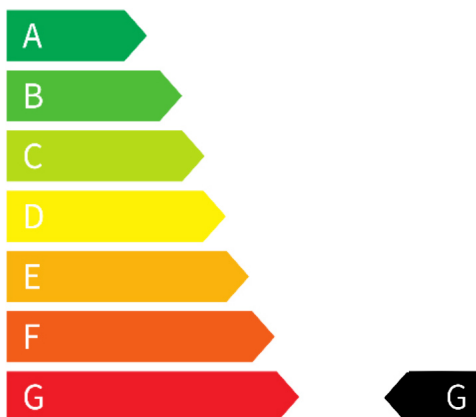
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 2,9 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 24,5 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 10,3 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 65 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): G
Reichweite elektrisch (EAER): 44 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 14,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Elitzsch I Kamenz
An der Windmühle 3
01917 Kamenz

Tel.: +49357834340
E-Mail: info@auto-elitzsch.de