



Details



Preis

56.550,00 € 19% MwSt.

Тур	Pkw
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	87.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2020
Hersteller Farbe	Florettsilber Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	D024486

Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Blendfreies Fernlicht
- Diction cies i citillori
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Kamera

- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Luftfederung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 4-Zonen-Klimaautomatik

- Elektr. Wegfahrsperre
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Dachreling
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490



Audi Q8 50 TDI Q S line MATRIX ACC 21" AIR PANO HuD A

- Radio DAB - LED-Tagfahrlicht - LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Audi virtual cockpit
- Head-Up Display
- Langer Radstand
- adaptive air suspension
- Allradlenkung
- Audi virtual cockpit plus
- Dynamik-Allradlenkung
- Panorama-Glasdach
- S line

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi music interface
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen
- Akustikverglasung für die Seitenscheiben
- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Kontur- und Ambientelichtpaket, mehrfarbig
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- $Geschwindigkeits regelan lage \ in kl. \ Geschwindigkeits begrenzer$
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiege

Kontakt

Autohaus Elitzsch Tel.: +493578343490



Audi Q8 50 TDI Q S line MATRIX ACC 21" AIR PANO HuD A

- Kreuzungsassistent
- Start/Stop-Anlage
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Adaptiver Fahrassistent inkl. Notfallassistent
- Umgebungskameras
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent
- Adaptive Lane Assist
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassisten
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Audi pre sense rear
- Automatisches Sperrdifferenzial
- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Elektromechanische Servolenkung
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Dist
- Reifen 285/45 R21 113Y xl
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik 4-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Alcantara Frequenz/Leder-Kombination mit S-Prägung
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Rücksitzlehnen neigungsverstellbar
- Sportsitze
- Vordersitze elektrisch mit Memory

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp,- beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- S line selection

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490



Audi Q8 50 TDI Q S line MATRIX ACC 21" AIR PANO HuD A

- Aluminium-Gussräder im 5-Arm-Stern-Design, kontrastgrau, teilpoliert 10J x 21
- Dachreling Alu
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen 21 Zoll
- Metallic-Lackierung
- S-Line Schriftzug, aussen
- Singleframe Maske in Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Garantie

- 2 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 120.000km

Ausstattungspakete

- S line Sportpaket
- Assistenz-Paket
- Glanzpaket

Sonstiges

- Audi drive select
- Elektrische Laderaumabdeckung
- Mild-Hybrid
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Trennnetz
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: D024486

Audi Q8 50 TDI Q S line MATRIX ACC 21" AIR PANO HuD A



Verbrauch & Umwelt

Tel.: +493578343490