

Audi Q4 e-tron Sportback 40 e-tron S line, Matrix LED, MMI
Navi, Sonos Premium Soundsystem

Details



Preis 49.490,01 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Leistung	150 kW / 204 PS
Kilometerstand	13.800 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Teilleder
interne Nummer	P011653

Ausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
 - Elektr. Wegfahrsperr
 - LED-Scheinwerfer
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Head-Up Display
 - Sportsitze
 - LED-Tagfahrlicht
 - Parksensoren hinten
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Innenspiegel autom. abblendend
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Reifendruckkontrolle
 - Blendfreies Fernlicht
- Metallic
 - Navigationssystem
 - Sitzheizung
 - Sportpaket
 - Freisprecheinrichtung
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Kamera
 - Isofix Beifahrersitz
 - Spurhalteassistent
 - Lordosenstütze
 - Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
 - Scheckheftgepflegt
 - Einparkhilfe
 - Bluetooth
 - Radio DAB
 - Tagfahrlicht
 - Parksensoren vorne
 - Scheinwerferreinigung
 - Beheizbares Lenkrad
 - Armlehne
 - Müdigkeitswarner
 - Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Hoyerswerda
Straße A 1
02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de

Audi Q4 e-tron Sportback 40 e-tron S line, Matrix LED, MMI

Navi, Sonos Premium Soundsystem

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Matrix LED-Scheinwerfer mit digitalen Lichtsignaturen, dynamischer Lichtinszenierung und dynamisch
- Audi virtual cockpit plus
- Rückfahrkamera
- S line
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- MMI Navigation pro
- Smartphone-Paket
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control für MMI plus und pro
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- SONOS Premium Soundsystem
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus
- Klimakomfort-/Akustikfrontscheibe drahtlos beheizbar
- LED-Heckleuchten mit beleuchtetem Leuchtenband, dynamischem Blinklicht und dynamischer Lichtinszenie
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Totwinkelassistent

Sicherheit

- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem
- Augmented Reality Head-up Display
- Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Spurwechselwarnung inklusive Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Audi pre sense basic und pre sense rear
- Audi pre sense front

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Hoyerswerda
Straße A 1
02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de

Audi Q4 e-tron Sportback 40 e-tron S line, Matrix LED, MMI

Navi, Sonos Premium Soundsystem

- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Fahrassistenten-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- On-board-Ladegerät bis 11 kW (AC)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch

Interieur

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Komfort-Standklimatisierung
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel
- Doppelspeichen-Sportlederlenkrad, oben und unten abgeflacht, mit Multifunktion und Schaltwippen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieur S line mit Sportsitzen in Stoff/Kunstleder-Kombination schwarz
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenkradheizung
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Optikpaket schwarz plus
- S line selection
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-V-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,0J 9,0Jx20, Reifen 235/50 255/45 R20
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungs Pakete

- Dynamikpaket plus
- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- Ablage- und Gepäckraumpaket

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Hoyerswerda
Straße A 1
02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: P011653

Audi Q4 e-tron Sportback 40 e-tron S line, Matrix LED, MMI

Navi, Sonos Premium Soundsystem

- Komfortpaket

Sonstiges

- Audi drive select

- Elektro-Motor Systemleistung 150KW

- Hochvolt-Batterie 82 kWh (brutto)

- Ladedose Combo 2 (EU)

- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)

- Nichtraucherfahrzeug

- Progressivlenkung

- Scheckheft gepflegt

- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

- Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat.

- Genaue KM auf Anfrage

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Hoyerswerda
Straße A 1
02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de

Audi Q4 e-tron Sportback 40 e-tron S line, Matrix LED, MMI

Navi, Sonos Premium Soundsystem

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,6 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 502 km

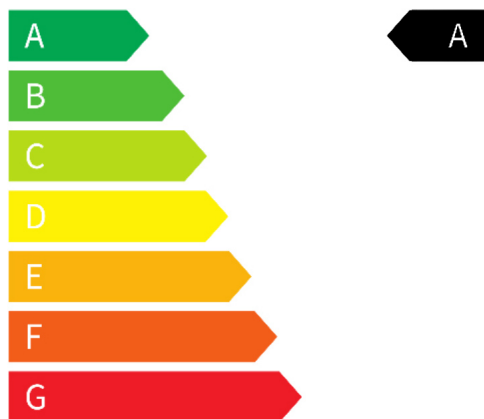
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 13,1 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 15,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 22,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch I Hoyerswerda
Straße A 1
02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de