

## Audi Q3 Sportback 35 TFSI S-tronic LED AHK Navi AVC A

### Details



Preis **32.990,00 €**  
19% MwSt.

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Typ              | Pkw                     |
| Leistung         | 110 kW / 150 PS         |
| Leistung         | 150                     |
| Kilometerstand   | 25.000 km               |
| Kraftstoff       | Benzin                  |
| Anzahl Sitze     | 5                       |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Getriebe         | Automatik               |
| Erstzulassung    | 06/2022                 |
| Hersteller Farbe | Mythossschwarz Metallic |
| Innenbereich     | Andere                  |
| interne Nummer   | 1103292                 |

### Ausstattung

- Metallic
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Berganfahrassistent
- Sprachsteuerung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat
- Anhängerkupplung fest
- Leichtmetallfelgen
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Soundsystem
- Abstandswarner
- HU neu
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 Sportback 35 TFSI S-tronic LED AHK Navi AVC A

# Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Anhängervorrichtung
- Audi virtual cockpit plus

### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi music interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

### Licht & Sicht

- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent

### Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Frontantrieb
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

# Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 Sportback 35 TFSI S-tronic LED AHK Navi AVC A

- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-Doppelarm, 7,0Jx18, Reifen 235/55 R18
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

### Ausstattungs Pakete

- Glanzpaket

### Sonstiges

- Audi drive select
- Mild-Hybrid
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q3 Sportback 35 TFSI S-tronic LED AHK Navi AVC A

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 147.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

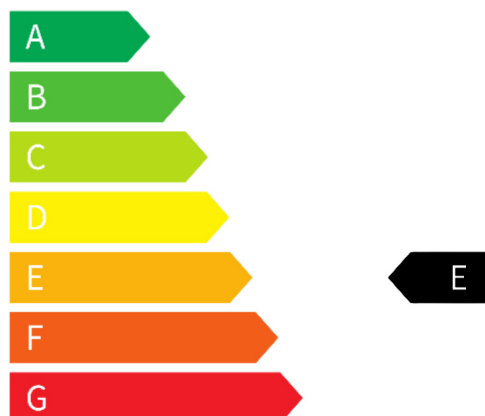
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)