

Audi Q3 35 TFSI S line

Details



Preis

31.950,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	50.700 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2021
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1095847

Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- ESP
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Sprachsteuerung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Radio DAB

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TFSI S line

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 348,50 EUR

Anzahlung: 7.987,50 EUR

Laufzeit: 36 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 14.857,45 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 23.962,50 EUR

Bruttokreditbetrag: 27.403,45 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- S line Exterieurpaket
- Audi virtual cockpit
- Optikpaket schwarz
- Rückfahrkamera
- S line

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurwechselassistent
- Totwinkelassistent

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TFSI S line

Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektromechanische Servolenkung
- Frontantrieb
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung und Spurwechselwarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Dachhimmel schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Optikpaket schwarz plus
- S line selection
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Dachreling
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Metallic-Lackierung
- Räder der Quattro GmbH
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

Garantie

- 2 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 80.000km

Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TFSI S line

- Komfortpaket
- Leichtmetallräder, 5-Doppelspeichen-Mod- ul, Einsätze strukturgrau matt, 8,5Jx20
- Optikpaket

Sonstiges

- Sportfahrwerk
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 35 TFSI S line

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO₂-Klasse: E

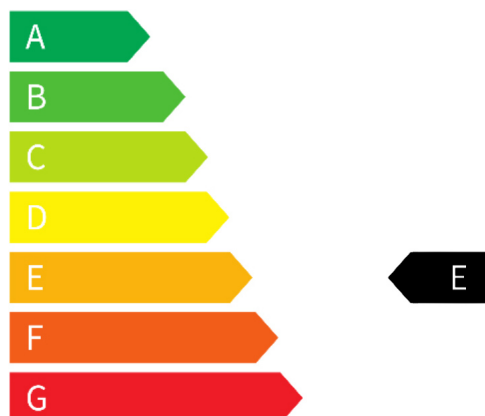
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de