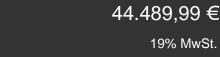




## **Details**



Preis



Тур	Pkw
HU	01.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	5.200 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1130195

## **Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Seitenspiegel
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat

- Navigationssystem
- Lichtsensor
- Soundsystem
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Scheinwerfer

- Sportsitze
- Dachreling
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Anhängerkupplung fest

# Fahrzeugbeschreibung

## **Highlights**

- LED-Scheinwerfer

# **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de



## Audi Q3 35 TFSI advanced LED Navi ACC RFK AHK SH

- Anhängevorrichtung
- Rückfahrkamera

#### **Multimedia & Kommunikation**

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Sound System

#### **Licht & Sicht**

- Fernlichtassistent

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten

#### **Sicherheit**

- Diebstahlsicherung für Räder

### Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lendenwirbelstützen vorn
- Sportsitze

#### **Exterieur**

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling Alu
- Metallic-Lackierung

### Ausstattungspakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Glanzpaket
- Komfortpaket

### **Sonstiges**

- Audi drive select
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

# **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de





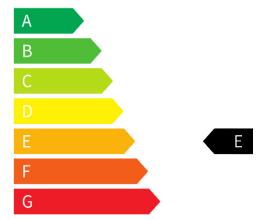
## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,3 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

## CO2 - Klasse kombiniert



Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de