

Audi Q2 35 TFSI S-tronic LED Navi PDC SH

Details

**Preis**

**24.100,00 €**

19% MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 110 kW / 150 PS |
| Kilometerstand   | 46.000 km       |
| Kraftstoff       | Benzin          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 02/2023         |
| Hersteller Farbe | Ibisweiß        |
| Innenbereich     | Andere          |
| interne Nummer   | A013928         |

Ausstattung

- Klimaautomatik
  - Navigationssystem
  - Sitzheizung
  - Elektr. Seitenspiegel
  - Freisprecheinrichtung
  - Radio DAB
  - Nichtraucher-Fahrzeug
  - Armlehne
- Garantie
  - Scheckheftgepflegt
  - Einparkhilfe
  - Bluetooth
  - Multifunktionslenkrad
  - Tagfahrlicht
  - Parksensoren vorne
  - Reifendruckkontrolle
- ESP
  - LED-Scheinwerfer
  - HU neu
  - Bordcomputer
  - Tuner/Radio
  - Start/Stopp-Automatik
  - Parksensoren hinten

Fahrzeugbeschreibung

- Highlights
- LED-Scheinwerfer
- Multimedia & Kommunikation
- MMI Navigation plus mit MMI touch

Kontakt

## Audi Q2 35 TFSI S-tronic LED Navi PDC SH

- Navigationssystem
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationspaket

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Diebstahlwarnanlage
- einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
- Frontantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler

### Ausstattungs Pakete

- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Dresden  
Riegelplatz 1b  
01139 Dresden

Tel.: +493514525280  
E-Mail: [info-dd@auto-elitzsch.de](mailto:info-dd@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI S-tronic LED Navi PDC SH

- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Dresden  
Riegelplatz 1b  
01139 Dresden

Tel.: +493514525280  
E-Mail: [info-dd@auto-elitzsch.de](mailto:info-dd@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 135 g/km  
CO2-Klasse: D  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Dresden  
Riegelplatz 1b  
01139 Dresden

Tel.: +493514525280  
E-Mail: [info-dd@auto-elitzsch.de](mailto:info-dd@auto-elitzsch.de)