

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortpaket

Details



Preis

25.490,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2025
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	20.200 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2024
Hersteller Farbe	Mythoschwarz Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A002691

Ausstattung

- | | | |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Klimaautomatik | - Metallic | - ESP |
| - Elektr. Wegfahrsperrre | - Scheckheft gepflegt | - Tempomat |
| - LED-Scheinwerfer | - Sitzheizung | - Einparkhilfe |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - Sportsitze | - Isofix |
| - Tagfahrlicht | - Start/Stopp-Automatik | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Parksensoren hinten | - Isofix Beifahrersitz | - Spurhalteassistent |
| - Armlehne | - Elektr. Heckklappe | - Müdigkeitswarner |
| - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem | - USB |

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Hoyerswerda
 Straße A 1
 02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
 E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortpaket

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperrre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Hoyerswerda
Straße A 1
02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortpaket

- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung

Ausstattungspakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Hoyerswerda
Straße A 1
02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfortpaket

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 135 g/km

CO2-Klasse: D

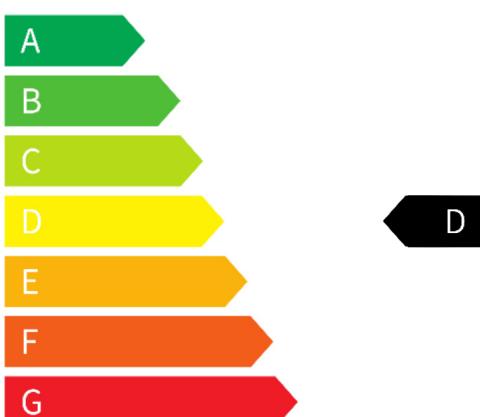
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch | Hoyerswerda
Straße A 1
02977 Hoyerswerda

Tel.: +493571481101
E-Mail: info-ahn@auto-elitzsch.de