

Audi Q2 35 TFSI advanced, MatrixLED, virtual cockpit plus

Details



Preis 39.950,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Navarrablau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A039669

Ausstattung

- Klimaautomatik
- ESP
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Parksensoren vorne
- Volldigitales Kombiinstrument
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- LED-Tagfahrlicht
- Parksensoren hinten
- Isofix Beifahrersitz
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Leichtmetallfelgen
- Tempomat
- Einparkhilfe
- CD-Spieler
- Tuner/Radio
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Kamera
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Löbau
Weißberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced, MatrixLED, virtual cockpit plus

Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Audi virtual cockpit plus
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Parken
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: A039669

Audi Q2 35 TFSI advanced, MatrixLED, virtual cockpit plus

- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Leichtmetallfelgen 5-Arm-Y, 7,0Jx17, Reifen 215/55 R17
- Smartphone-Interface

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 132 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de