

Audi Q2 35 TFSI advanced, MatrixLED, virtual cockpit plus

Details



Preis 37.950,00 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Manhattangrau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A007472

Ausstattung

- Klimaautomatik
  - Tempomat
  - Einparkhilfe
  - CD-Spieler
  - Tuner/Radio
  - Tagfahrlicht
  - Parksensoren vorne
  - Volldigitales Kombiinstrument
  - Elektr. Heckklappe
  - Soundsystem
  - Blendfreies Fernlicht
- ESP
  - LED-Scheinwerfer
  - Elektr. Seitenspiegel
  - Freisprecheinrichtung
  - Radio DAB
  - LED-Tagfahrlicht
  - Parksensoren hinten
  - Spurhalteassistent
  - Müdigkeitswarner
  - USB
- Elektr. Wegfahrsperre
  - Sitzheizung
  - Bluetooth
  - Multifunktionslenkrad
  - Sportsitze
  - Start/Stop-Automatik
  - Kamera
  - Armlehne
  - Reifendruckkontrolle
  - Verkehrszeichenerkennung

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Löbau  
Weißberger Straße 45  
02708 Löbau

Tel.: +49358547880  
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

## Audi Q2 35 TFSI advanced, MatrixLED, virtual cockpit plus

### Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Rückfahrkamera

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Navigationsvorbereitung

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau  
Weißberger Straße 45  
02708 Löbau

Tel.: +49358547880  
E-Mail: [info-loeb@auto-elitzsch.de](mailto:info-loeb@auto-elitzsch.de)

### Audi Q2 35 TFSI advanced, MatrixLED, virtual cockpit plus

- Sportsitze

#### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

#### Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

#### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System mit Rekuperation

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau  
Weißberger Straße 45  
02708 Löbau

Tel.: +49358547880  
E-Mail: [info-loeb@auto-elitzsch.de](mailto:info-loeb@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 130 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau  
Weißenerger Straße 45  
02708 Löbau

Tel.: +49358547880  
E-Mail: [info-loeb@auto-elitzsch.de](mailto:info-loeb@auto-elitzsch.de)