

Audi Q2 35 TFSI advanced LED-Scheinwerfer, Audi virtual

Cockpit LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit

Details



Preis **27.985,00 €**
19% MwSt.

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 03.2026 |
| Leistung | 110 kW / 150 PS |
| Kilometerstand | 13.200 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung | 03/2025 |
| Hersteller Farbe | Pfeilgrau Perleffekt |
| Innenbereich | Andere |
| interne Nummer | A022316 |

Ausstattung

- | | | |
|--------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| - Klimaautomatik | - Metallic | - ESP |
| - Elektr. Wegfahrsperrre | - Tempomat | - LED-Scheinwerfer |
| - Sitzheizung | - Einparkhilfe | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - CD-Spieler | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Sportsitze | - Isofix | - Tagfahrlicht |
| - LED-Tagfahrlicht | - Start/Stopp-Automatik | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Spurhalteassistent | - Armlehne |
| - Elektr. Heckklappe | - Müdigkeitswarner | - Reifendruckkontrolle |
| - Soundsystem | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Blendfreies Fernlicht | | |

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Zittau
Äußere Weberstraße 41
02763 Zittau

Tel.: +49358368890
E-Mail: info-zi@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED-Scheinwerfer, Audi virtual

Cockpit LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Audi virtual cockpit plus
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Zittau
Äußere Weberstraße 41
02763 Zittau

Tel.: +49358368890
E-Mail: info-zi@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED-Scheinwerfer, Audi virtual

Cockpit LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit

- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung

Ausstattungspakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

Sonstiges

- Klimautomatik
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Zittau
Äußere Weberstraße 41
02763 Zittau

Tel.: +49358368890
E-Mail: info-zi@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED-Scheinwerfer, Audi virtual

Cockpit LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 130 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch I Zittau
Äußere Weberstraße 41
02763 Zittau

Tel.: +49358368890
E-Mail: info-zi@auto-elitzsch.de