

Audi Q2 35 TFSI advanced LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit

Details



Preis 27.985,00 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	13.200 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Pfeilgrau Perleffekt
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A022316

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- LED-Tagfahrlicht
- Parksensoren hinten
- Isofix Beifahrersitz
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Metallic
- Tempomat
- Einparkhilfe
- CD-Spieler
- Tuner/Radio
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Kamera
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- ESP
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Parksensoren vorne
- Volldigitales Kombiinstrument
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Zittau  
Äußere Weberstraße 41  
02763 Zittau

Tel.: +49358368890  
E-Mail: info-zi@auto-elitzsch.de

**Audi Q2 35 TFSI advanced LED-Scheinwerfer, Audi virtual**

**Cockpit LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit**

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Audi virtual cockpit plus
- Rückfahrkamera

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Navigationsvorbereitung

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Zittau  
Äußere Weberstraße 41  
02763 Zittau

Tel.: +49358368890  
E-Mail: [info-zi@auto-elitzsch.de](mailto:info-zi@auto-elitzsch.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: A022316

**Audi Q2 35 TFSI advanced LED-Scheinwerfer, Audi virtual**

**Cockpit LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit**

- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

### **Exterieur**

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

### **Ausstattungs Pakete**

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

### **Sonstiges**

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System mit Rekuperation

## **Kontakt**

Autohaus Elitzsch I Zittau  
Äußere Weberstraße 41  
02763 Zittau

Tel.: +49358368890  
E-Mail: [info-zi@auto-elitzsch.de](mailto:info-zi@auto-elitzsch.de)

**Audi Q2 35 TFSI advanced LED-Scheinwerfer, Audi virtual  
Cockpit LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit**

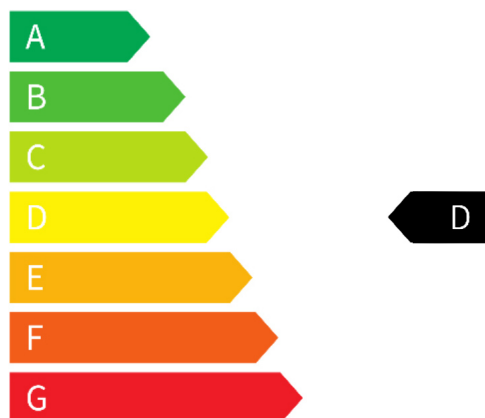
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 130 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch | Zittau  
Äußere Weberstraße 41  
02763 Zittau

Tel.: +49358368890  
E-Mail: [info-zi@auto-elitzsch.de](mailto:info-zi@auto-elitzsch.de)