

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED NAVI

### Details



Preis

41.744,99 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Arkonaweiß
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A024223

### Ausstattung

- Klimaautomatik
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Parksensoren vorne
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- ESP
- Tempomat
- Einparkhilfe
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- Start/Stopp-Automatik
- Parksensoren hinten
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Wegfahrsperre
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- CD-Spieler
- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Blendfreies Fernlicht

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Autohaus Elitzsch | Löbau  
Weißberger Straße 45  
02708 Löbau

Tel.: +49358547880  
E-Mail: [info-loeb@auto-elitzsch.de](mailto:info-loeb@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED NAVI

### Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Rückfahrkamera

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Navigationsvorbereitung

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar
- Sportsitze

### Exterieur

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau  
Weißenberger Straße 45  
02708 Löbau

Tel.: +49358547880  
E-Mail: [info-loeb@auto-elitzsch.de](mailto:info-loeb@auto-elitzsch.de)

### Audi Q2 35 TFSI advanced LED NAVI

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Optikpaket schwarz plus
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

#### Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

#### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau  
Weißberger Straße 45  
02708 Löbau

Tel.: +49358547880  
E-Mail: [info-loeb@auto-elitzsch.de](mailto:info-loeb@auto-elitzsch.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 132 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: D

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau  
Weißberger Straße 45  
02708 Löbau

Tel.: +49358547880  
E-Mail: [info-loeb@auto-elitzsch.de](mailto:info-loeb@auto-elitzsch.de)