

Audi Q2 35 TFSI advanced LED NAVI

Details



Preis	41.744,99 €
	19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Arkonaweiß
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A024223

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Klimaautomatik | - ESP | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Scheckheft gepflegt | - Tempomat | - LED-Scheinwerfer |
| - Sitzheizung | - Einparkhilfe | - HU neu |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - CD-Spieler |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - Sportsitze | - Tagfahrlicht |
| - LED-Tagfahrlicht | - Start/Stopp-Automatik | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Spurhalteassistent | - Armlehne |
| - Elektr. Heckklappe | - Müdigkeitswarner | - Reifendruckkontrolle |
| - Soundsystem | - Verkehrszeichenerkennung | - Blendfreies Fernlicht |

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißenberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED NAVI

Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahllicht

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar
- Sportsitze

Exterieur

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißenberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED NAVI

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Optikpaket schwarz plus
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung

Ausstattungspakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

Sonstiges

- Klimaanlage
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißenberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED NAVI

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 132 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



D

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißenberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de