

Audi Q2 advanced 35 TFSI s tronic LED-Scheinwerfer, Audi  
virtual Cockpit,

## Details



Preis

30.490,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	9.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A022370

## Ausstattung

- Klimaautomatik
- ESP
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Parksensoren vorne
- Volldigitales Kombiinstrument
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- LED-Tagfahrlicht
- Parksensoren hinten
- Isofix Beifahrersitz
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- Leichtmetallfelgen
- Tempomat
- Einparkhilfe
- CD-Spieler
- Tuner/Radio
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Kamera
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB

## Kontakt

Autohaus Elitzsch | Görlitz  
Gewerbering 9  
02828 Görlitz

Tel.: +49358187480  
E-Mail: [info-gr@auto-elitzsch.de](mailto:info-gr@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 advanced 35 TFSI s tronic LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit,

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Audi virtual cockpit plus
- Rückfahrkamera

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Navigationsvorbereitung

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Assistenzpaket Parken
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Görlitz  
Gewerbering 9  
02828 Görlitz

Tel.: +49358187480  
E-Mail: [info-gr@auto-elitzsch.de](mailto:info-gr@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 advanced 35 TFSI s tronic LED-Scheinwerfer, Audi virtual Cockpit,

- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-V-Speichen, 7,0Jx17,
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

### Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Smartphone-Interface

### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System mit Rekuperation

## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Görlitz  
Gewerbering 9  
02828 Görlitz

Tel.: +49358187480  
E-Mail: [info-gr@auto-elitzsch.de](mailto:info-gr@auto-elitzsch.de)

**Audi Q2 advanced 35 TFSI s tronic LED-Scheinwerfer, Audi  
virtual Cockpit,**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 135 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

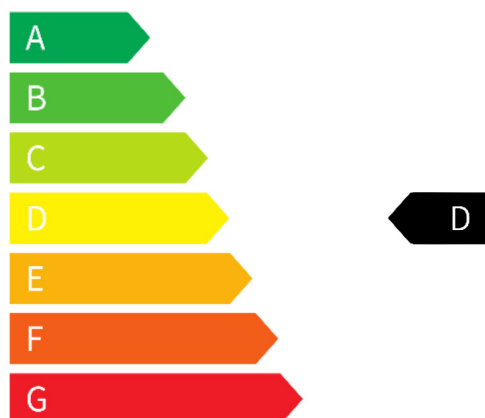
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Elitzsch I Görlitz  
Gewerbering 9  
02828 Görlitz

Tel.: +49358187480  
E-Mail: [info-gr@auto-elitzsch.de](mailto:info-gr@auto-elitzsch.de)