

Audi A3 Sportback 40 TFSI e S tronic LED DAB EPH SH NAVI

GRA 40 TFSI e S tronic LED DAB EPH SH NAVI GRA

Details



Preis

22.850,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	50.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	Navarrablau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A080559

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid
- Armlehne
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Regensensor
- Volldigitales Kombiinstrument
- Lederlenkrad
- Garantie
- Navigationssystem
- Tempomat
- Einparkhilfe
- CD-Spieler
- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht
- Parksensoren hinten
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Autohaus Elitzsch | Löbau
Weißener Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

Audi A3 Sportback 40 TFSI e S tronic LED DAB EPH SH NAVI

GRA 40 TFSI e S tronic LED DAB EPH SH NAVI GRA

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit plus

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Vorbereitung für functions on demand
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stop-Anlage

Sicherheit

- Akustisches Fahrzeug-Warnsystem
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Frontantrieb
- Geschwindigkeitsregelanlage plus Speed-Limiter. FOD: ACC möglich
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

Audi A3 Sportback 40 TFSI e S tronic LED DAB EPH SH NAVI

GRA 40 TFSI e S tronic LED DAB EPH SH NAVI GRA

- Diebstahlsicherung für Räder

Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Dekoreinlagen Seideneffektlack platingrau
- Elektronische Parkbremse
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad
- Rücksitzlehne klappbar
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Komfortschlüssel
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Leichtmetallräder Vielspeichen, 8,0Jx17
- Metallic-Lackierung
- Dachkantenspoiler
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Sonstiges

- Audi drive select
- Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat.
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißenberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de

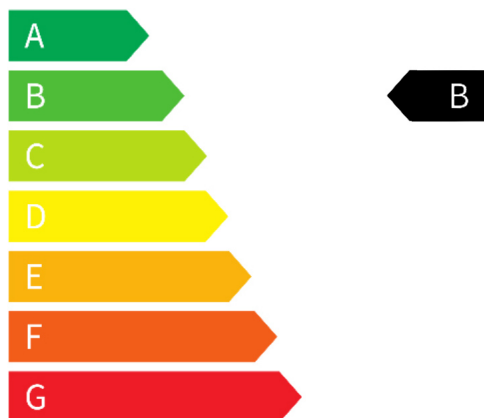
Audi A3 Sportback 40 TFSI e S tronic LED DAB EPH SH NAVI

GRA 40 TFSI e S tronic LED DAB EPH SH NAVI GRA

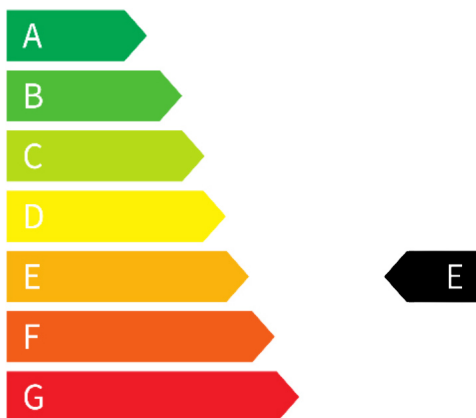
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,2 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 14,9 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,1 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 26 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 62 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Elitzsch I Löbau
Weißberger Straße 45
02708 Löbau

Tel.: +49358547880
E-Mail: info-loeb@auto-elitzsch.de